

Ampliamento della capacità produttiva, miglioramento della qualità e dell'innovazione di processo produttivo mediante l'acquisto di macchinari altamente specializzati, di ultima generazione e automatizzati per la produzione di componenti elettronici per il settore automotive, industriale e medicale favorendo la crescita aziendale e con un impatto ambientale misurato.

Lo sviluppo si esprime attraverso un'innovazione di processo che persegue il duplice obiettivo di aumentare la capacità produttiva e favorire l'efficientamento sia delle attività in essere sia delle nuove attività. Per perseguire l'obiettivo principale si sono individuati tre sotto obiettivi connessi tra loro e le relative procedure da implementare per il loro raggiungimento.

L'incremento della capacità produttiva si ottiene attraverso l'acquisto del nuovo forno e della saldatrice selettiva. Il forno SMT R320 N2 verrà collocato su una delle 2 linee produttive del reparto SMT; si precisa che un forno di questa tipologia era già stato inserito nell'altra linea precedentemente generando notevoli efficientamenti; potersi avvalere di 2 forni di ultima generazione, si ritiene un elemento in grado di favorire notevolmente la capacità produttiva. Si persegue questo obiettivo anche con l'inserimento della Saldatrice Selettiva Ersi VERSAFLOW 3/45 nel reparto di riferimento: si andrà a duplicare una linea produttiva con un macchinario differente rispetto quello già in dotazione e tecnologicamente più moderno.

Il secondo sotto obiettivo riguarda un incremento dell'affidabilità e della qualità del prodotto dell'azienda: fondamentale a questo proposito sarà l'acquisto del macchinario X-RAY YXLON Cougar EVO SEMI il quale, oltre a contraddistinguersi per essere una tecnologia all'avanguardia e altamente innovativa, consentirà di internalizzare un servizio che sino ad ora era esternalizzato, costituendo uno svantaggio in termini di competitività aziendale. Dotarsi del macchinario X-RAY consentirà di internalizzare il processo di riferimento, ridurre costi di gestione, aumentare la qualità del prodotto offerto mantenendo fede e rafforzando la caratteristica distintiva dell'azienda che attraverso la sua catena del valore consente di realizzare prodotti personalizzati seguendo il progetto di realizzazione della prima sino all'ultima fase.

Il terzo e ultimo sotto-obiettivo consiste nell'efficientare ulteriormente i processi aziendali per favorire ulteriormente la competitività: il nuovo forno altamente innovativo consente di ridurre sia le tempistiche delle lavorazioni sia le emissioni e i consumi caratterizzanti macchinari ormai non più all'avanguardia; la scelta di introdurre nel reparto THT (Through Hole Technology) una saldatrice selettiva di ultima generazione consente di aumentare la capacità produttiva in maniera efficiente in quanto permette di aumentare le lavorazioni svolte attraverso un aumento meno che proporzionale di costi ed emissioni.

Gli obiettivi elencati, tutti connessi tra loro e allo scopo principale del progetto, risultano essere simultaneamente causa ed effetto delle nuove assunzioni in previsione e comunque necessari per la crescita che si vuole determinare.